



SM 110

Struktur Hybrid

■ Anwendungen / Einschränkungen

KAWO SM 110 ist ein dauerelastischer niedermoduliger Fugendichtstoff auf Basis MS-Polymer mit feinkörniger Struktur. Er kann eingesetzt werden für elastische Verfügen im Hochbau, in der Industrie, Bauanschlüsse, Fußboden, Dach und für hochelastische Verklebungen.

Nicht geeignet für folgende Untergründe:

PE, PP, wachs- öl- oder bitumenhaltige Untergründe, Teflon, Teakholz.

Nicht für flächige Verklebungen getestet. Nicht verwendbar für Aquarien und für Versiegelungen von UV-belasteten Gläsern/Fenstern. Nicht überstreichbar mit Alkydharzlacken oder ölhaltigen Farben.

■ Eigenschaften

- Ausgezeichnete Witterungs- und UV-beständigkeit
- innen und außen anwendbar
- anstrichverträglich nach DIN 52452-1
- überstreich-/überlackierbar und versiegelbar mit wässrigen Farben und Lacken
- entspricht der DIN 18540-F
- natursteinverträglich
- silikon-, lösemittel- und isocyanatfrei
- breites Haftspektrum
- sehr emissionsarm (EMICODE EC 1 Plus)
- Körnung 0-3 mm

■ Nachweise und Prüfungen

- EMICODE EC 1 Plus – emissionsarmer Dichtstoff
- CE-Kennzeichnung

■ Technische Daten

spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,4 g/cm ³
Shore-A-Härte	25
Hautbildung	ca. 30 Min.
Durchhärtung	ca. 2-3 mm nach 24 Stunden
Härtungssystem	MS-Polymer
Zulässige Gesamtverformung	max. 25 %
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Rückstellvermögen (DIN EN ISO 11600)	> 75 %
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B2
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate



■ Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C. Falls erforderlich, erfolgt das Abglätten des Dichtstoffes mit KAWO Glättmittel. Um optische Beeinträchtigungen zu vermeiden wird empfohlen, das überschüssige Wasser/Glättmittel nach dem Glätten zu entfernen. Für ausreichende Luftzirkulation während Verarbeitung und Aushärtung sorgen.

Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 510 verbessert werden. Bei Edelstahl und Pulverbeschichtungen empfehlen wir unseren KAWO Waschprimer H 600. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle (www.kawo.de) zu beachten.

Im frischen, nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SM 110 mit dem KAWO Reiniger, Testbenzin o.ä. entfernt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

■ Sicherheits-, Anwendungshinweise

Um die gewünschte Produktqualität zu gewährleisten, ist während des Verarbeitungs- und Aushärte-/Trocknungsprozesses auf eine ausreichend gute Belüftung zu achten. Aufgrund der Vielfalt möglicher Einflussfaktoren während der Verarbeitung/Anwendung und während des Aushärtens beziehungsweise Trocknens werden Vorversuche empfohlen. Zu beachten ist, dass die Aushärte-/Trocknungsgeschwindigkeit bei größeren Schichtdicken deutlich abnimmt. Je nach Produkt sind Schichtstärken von mehr als 15 bzw. 20 mm nur nach vorheriger Prüfung oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zulässig. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bezieht sich auf ideale Lagerbedingungen (s. Technische Daten). Abweichungen von diesen Bedingungen - insbesondere erhöhte Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit - können die Haltbarkeit beeinträchtigen. Bei Acryldispersionen sind Temperaturen unter 5 °C zu vermeiden, da die Gefahr des Gefrierens besteht.

■ Lieferform/ Farben

Farbe	NCS - Nummer	300 ml Kartusche	VE	600 ml Folienbeutel	VE
weiß	S 0300-N	1100107600	20	1100108400	20

Die Farbangaben der Dichtstoffe in RAL- und NCS-Farbtönen dienen als Richtwerte und können produktionsbedingten Abweichungen unterliegen. Sehr helle oder besonders brillante Farbtöne lassen sich aufgrund rohstoffbedingter Eigenschaften nur eingeschränkt realisieren.

■ Mängelhaftung

Alle Angaben in diesem Datenblatt sowie unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf Laboruntersuchungen und praktischen Erfahrungen. Aus diesen Informationen kann jedoch keine rechtliche Verbindlichkeit oder Gewährleistung abgeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Deckanstrich oder Randverbund. Die abschließende Beurteilung der Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Zweck liegt ausschließlich beim Anwender bzw. Verarbeiter. Ebenso ist dieser allein für das Einholen sämtlicher erforderlicher behördlicher Genehmigungen oder sonstiger Zustimmungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht vor, Produkte und Datenblätter (auch Sicherheitsdatenblätter) aufgrund regulatorischer oder technologischer Weiterentwicklungen anzupassen. Maßgeblich ist stets ausschließlich die jeweils aktuelle Version des Datenblattes. Produktdatenblätter / Technische Merkblätter stehen auf unserer Internetseite unter www.kawo.de zum Download bereit. Sicherheitsdatenblätter sind ggf. bei uns anzufordern. Ergänzend verweisen wir auf unsere jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB), insbesondere hinsichtlich etwaiger Mängelhaftungsansprüche. Auch diese finden Sie auf unserer Internetseite www.kawo.de.

